



Defender™ 5000-Serie

Anzeigegerät, Wägebrücken und Tischwaagen für Spritzwasseranwendungen



Intelligente Funktionalität, Haltbarkeit, von OHAUS gewohnte Qualität und Wert

Bei der Defender™ 5000-Serie von OHAUS handelt es sich um eine funktionsreiche Produktlinie von Anzeigegeräten, Wägebrücken und Tischwaagen, die für Spritzwasseranwendungen in Be- und Entladebereichen, in der Produktion, Verpackungsindustrie und für allgemeine gewerbliche und industrielle Wäganwendungen ideal geeignet sind. Die Defender 5000-Serie für Spritzwasseranwendungen bietet robuste Wägebrücken und Stative, die komplett aus Edelstahl gefertigt sind. Das nach Schutzart IP66 ausgelegte Edelstahlanzeigegerät ist ein leistungsstarkes Wägegerät; durch die Aktivierung der verschiedenen Modi erhalten Sie die Flexibilität, die Waage an eine größere Bandbreite von spezifischen Anwendungen anzupassen, ohne dass damit zusätzliche Kosten oder ein größerer Aufwand verbunden sind. Mit ihrer robusten Konstruktion, ihren komplexen und dennoch intuitiven Software-Funktionen, den vielfältigen Konnektivitätsoptionen, dem optionalen Betrieb mit NiMH-Akku und flexiblen Montagemöglichkeiten ist die Defender 5000-Serie eine absolut zuverlässige auf nur einem Produkt basierende Lösung für einen erweiterten Bereich an Wägevorgängen.

Zu den Standardmerkmalen gehören:

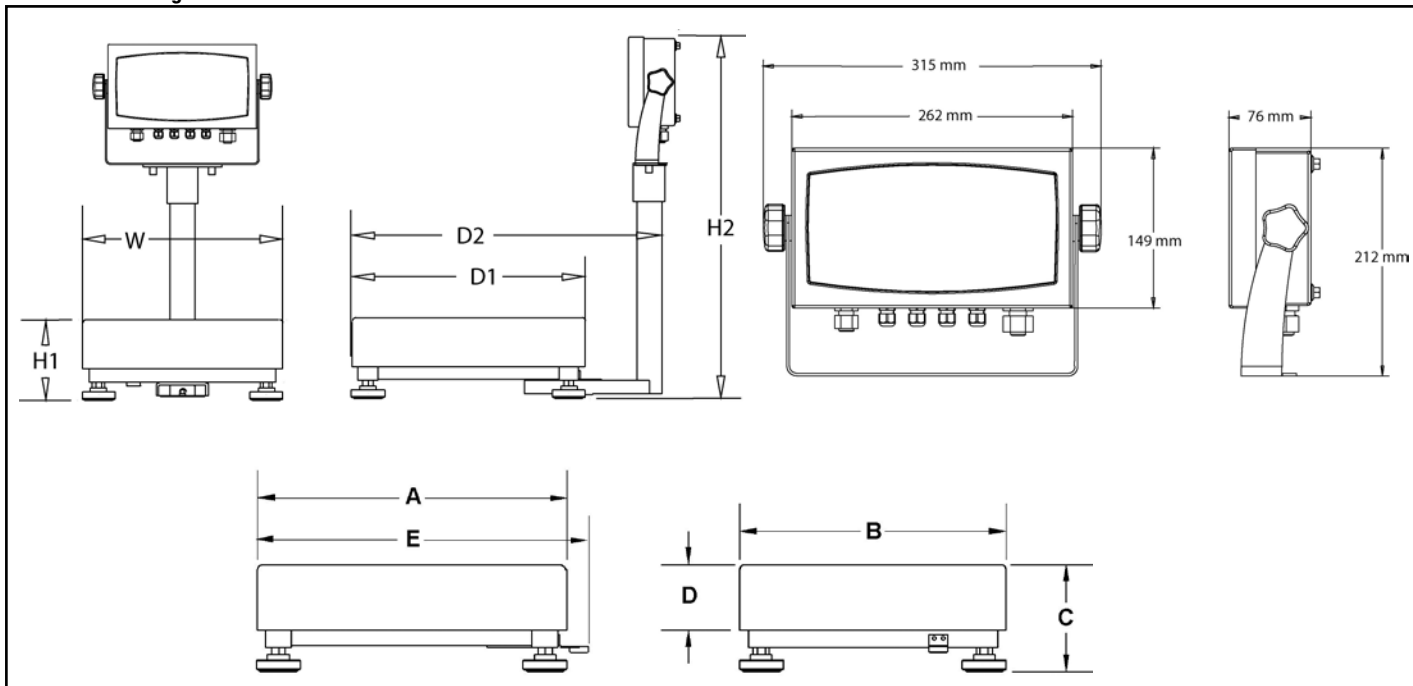
- Fünf gängige Kapazitäten: 15 kg, 30 kg, 60 kg, 150 kg und 300 kg, drei Plattformgrößen: 30,5 x 30,5 cm, 45,7 x 45,7 cm und 61 x 61 cm
- Komplett aus Edelstahl gefertigte Wägebrücken und Waagen mit nach OIML R60 zugelassener Edelstahlwägezelle der Schutzart IP67
- Waagenanzeigaufösungen 1:12.000 - 15.000 (mit temporärer Hochauflösungsanzeige), zulassungsfähig bis zu 1:3000e
- Anzeigegerät aus Edelstahl nach Schutzart IP66 mit Anzeigaufösungen bis zu 1:30000, Antrieb von bis zu 8 Wägezellen zu je 350 Ohms
- Kontrastreiche einzeilige LCD-Anzeige mit Hintergrundbeleuchtung und 25 mm hohen Ziffern, 3-farbige Kontrollwägungs-LED und Sollwert-Pieptonsignal
- Vier Funktionstasten, erhöht, Folienberührungsschalter mit Menünavigationstext und Signalton bei Tastendruck
- Mehrere Wägeeinheiten: kg, g, lb, oz, lb:oz, t und benutzerdefinierte Einheit
- Mehrere benutzeraktivierte Modi: Zählen (mit automatischer Optimierung), Kontrollwägen, Prozentwägen, dynamisches Tierwägen und Anzeigespeicher
- Universalnetzteil inkl. Umschaltfunktion mit optionalem, wiederaufladbarem NiMH-Akku
- Integrierte RS232 und externer Eingang, mit optionaler zweiter RS232, RS422/485, AC- und DC-Relaissätze

Defender™ 5000 Anzeigegerät, Wägebrücke

Technische Daten zum Indikator

Modell	T51XW
Bauweise/Schutz	NEMA 4X- / IP66-Gehäuse aus 304 Edelstahl, Wandmontagehalterung aus 304 Edelstahl und Justierknöpfe
Voller Waagenkapazitätsbereich	1 bis 999.950 kg/lb
Max. Anzeigauflösung	1:30.000d
Maximale zugelassene Auflösung	1:10.000e / Doppelbereich 1:3000e
Maximale Zählauflösung	1:300.000d
Min. durchschnittliches Stückgewicht (Average Piece Weight - APW)	0,1d
Wägeeinheiten	kg, lb, g, oz, lb:oz, Tonnen, benutzerdefiniert
Gewichtsanzeige	6-stellige LCD mit 7 Segmenten, Ziffernhöhe 25 mm, mit kontrastreicher weißer LED-Hintergrundbeleuchtung
Kontrollwägungsanzeige	3-farbige LED mit konfigurierbarem Pieptonsignal
Tastatur	4 Funktionsmembranschalter mit taktiler Rückmeldung
Zusätzl. Funktionen/Modi	Anzeigespeicher, Dynamisches Wägen, Zählen, Kontrollwägen, Prozentwägen
Weitere Software-Funktionen	Nullkalibrierung, Kalibrierungstest, geografische Anpassung an Schwerkraft, automatisches Trieren, automatisches Trieren nach Akzeptieren, GMP Zeit-Datum, Tastenfunktions Sperre, temporäre Anzeige einer höheren Auflösung
Wägezellen-Erregungsspannung	5 V DC
Eingangsempfindlichkeit der Wägezelle	bis zu 3 mV/V
Wägezellenansteuerung	bis zu 8 Wägezellen mit je 350 Ohm
Stabilisierungszeit	innerhalb von 2 Sekunden
Nulleinstellungsbereich	2 % oder 100 % der Kapazität
Messspannenkalibrierung	1 kg/lb bis 100 % der Kapazität
Schnittstelle	Integrierte RS232 und externer Eingang / optionale RS422/485 / optionales AC-Relais / optionales DC-Relais / optionale zweite RS232
Betriebstemperaturbereich	-10 °C bis 40 °C
Bereich der relativen Feuchte	maximal 80 % bis 31 °C, linear abnehmend bis 50 % bei 40 °C
Stromversorgung	100-240 V AC / 50-60 Hz, internes Universalnetzteil, fest verdrahtetes Kabel, optionaler interner, wiederaufladbarer NiMH-Akku (typische Betriebsdauer 30 Stunden)
Abmessungen des Gehäuses	262 B x 76 T x 149 H mm
Gesamtabmessungen (inkl. Halterung)	315 B x 76 T x 212 H mm
Netto- / Versandgewicht	3,5 kg / 4,3 kg
Versandabmessungen	330 B x 240 T x 180 H mm

Außenabmessungen



Standardmerkmale

Optionaler NiMH-Akku
Gestattet den Gebrauch in Umgebungen, in denen eventuell keine Steckdose verfügbar ist

3-farbige LED zur Anzeige von Kontrollwägungen
mit konfigurierbarem Pieptonalarm

Halterung für Tisch-/Wandmontage im Lieferumfang enthalten
Mit großen ergonomischen, verstellbaren Knöpfen zur Optimierung der Betrachtungswinkel.

Vorderabdeckung mit Scharnier
Nur vier Dichtungsschrauben zum Sichern des Gehäuses; daher leichte Wartung bei gleichzeitiger Gewährleistung einer Abdichtung nach Schutzart IP66

Universalnetzteil mit Umschaltfunktion
Passt sich automatisch an unterschiedliche Spannungen und Frequenzen an; kann überall und jederzeit eingesteckt werden

Innenschlitz für Kapazitätetikett
Schützt das Etikett vor den Auswirkungen von Feuchtigkeit und externen Umgebungen

IP66-Gehäuse aus Edelstahl 304



Staubdicht und geschützt vor starken Wasserstrahlen aus jeder Richtung. Innen-/Außenschutz vor herabregnendem Schmutz, Regen, Schneematsch, Schnee, durch Wind aufgewirbelten Staub, Wasserspritzern und Korrosion

Gut ablesbare LCD-Anzeige
mit hellweißer LED-Hintergrundbeleuchtung. Schnelle Anzeigestabilisierung beim Wägen, innerhalb von 2 Sekunden

Auswahl mehrerer Modi mit nur einer Taste
Zählen, Dynamisches Wägen, Anzeigespeicher, Prozentwägen und Kontrollwägen

Anschlussmöglichkeiten
Integrierte bidirektionale RS232, integrierter externer Eingang, optionale RS422/485, optionale zweite RS232 und optionales AC- oder DC-Relais

Edelstahlstative
Erhältlich in kurzen und langen Längen mit kompatibler Wägebrückenmontage, daher flexible Montagemöglichkeiten.

Verstellbare Füße
Vier robuste, verstellbare Füße zum Verhindern des Rutschens auf nassen oder unebenen Oberflächen

Robuste Wägebrückenrahmenkonstruktion
Edelstahlschalen und maschinell geformte und geschweißte Rahmen sorgen für maximale Haltbarkeit, Steifigkeit und strukturelle Beständigkeit. Geprüfter Beladungs- und Entladungszyklus zur Gewährleistung einer präzisen, langlebigen Leistung.



Optionen und Zubehör

Schnittstellenoptionen	OHAUS-Nummer
AC-Relaissatz, T51P/T51XW	80500720
DC-Relaissatz, T51P/T51XW	80500727
RS422/485-Schnittstellensatz, T51P/T51XW	80500731
RS232-Schnittstellensatz, T51P/T51XW	80500733
Fußschalter	71173378
Leistungsoptionen	
Aufladbarer Akkusatz, T51P/T51XW	80500729
Montagezubehör	
Wandmontagesatz, T51P	72200227
Wandmontagesatz, T51XW	80500735
Wägebrückenmontagesatz, T51P	80500722
Stativmontagesatz, 35 cm, lackiert, T51	80500723
Stativmontagesatz, 68 cm, lackiert, T51	80500724
Stativmontagesatz, 35 cm, Edelstahl, T51	80500725
Stativmontagesatz, 68 cm, Edelstahl, T51	80500726

Kompatibel mit allen vorhandenen Stativen für Champs-CD/CW11/CD3X/CKW

Sonstiges Zubehör

Wägezellenkabeladapter-Satz	80500736
RS232-Kabel, T31-71XW zu STP103-Drucker	80252584
RS232-Kabel, T31-71XW zu CBM910-Drucker	80252574
RS232-Kabel, T31-71XW zu 25-poligem PC-Anschluss	80500553
RS232-Kabel, T31-71XW zu 9-poligem PC-Anschluss	80500552
Drucker STP103, 230 VAC, Eurostecker	80251993
Drucker CBM910, 230 VAC, Eurostecker	80252043
Farbband für CBM910 Drucker	80251933
Papierrolle für CBM910 Drucker	80251932
Thermopapierrolle für STP103 Drucker	80251931

Defender™ 5000 Tischwaagen für Spritzwasseranwendungen

Technische Daten zur Wägebrücke

Wägebrückenmodell: W-Serie	D15WR	D30WR	D60WL	D150WL	D300WX
Kapazität (max)	15 kg	30 kg	60 kg	150 kg	300 kg
Konstruktion	304-Edelstahlschale und Rahmen, rutschfeste Nivellierfüße aus Gummi				
Nivellierungskomponenten	Von außen sichtbare Libelle und verstellbare Nivellierfüße				
Betriebstemperatur	-10 °C bis 40 °C				
Sichere Überlastkapazität	150 % der Nennkapazität				
Wägezellentyp	IP67, Edelstahl, ein Punkt / C3				
Wägezellenkabel	2 m L x 6-adrig		2,5 m L x 6-adrig		
Nennleistung der Wägezelle	2 mV/V ± 10 %				
Wägezellen-Erregungsspannung	maximal 20 V (AC/DC) / empfohlen 5~15 V (AC/DC)				
Wägezelleneingangs/-ausgangswiderstand	387 ± 10 Ohm / 350 ± 4 Ohm				
Abmessungen der Wägebrücke (A x B x C x D x E)	305 x 305 x 95 x 52 x 335 mm		457 x 457 x 115 x 70 x 487 mm		610 x 610 x 137 x 90 x 640 mm
Versandabmessungen	490 L x 410 B x 440 H mm		810 L x 600 B x 240 H mm		1000 L x 760 B x 250 H mm
Netto- / Versandgewicht	12,2 kg / 14,2 kg		27,2 kg / 29 kg		35 kg / 41 kg

Technische Daten der Waage

Waagenmodelle: W-Serie	D51XW15WR3	D51XW30WR3	D51XW60WL4	D51XW150WL4	D51XW300QX4
Wägebrückenmodell	D15WR	D30WR	D60WL	D150WL	D300WX
Indikatormodell	T51XW				
Kapazität x max. Ablesbarkeit (d)	15 kg x 1 g / 1:15000d	30 kg x 2 g / 1:15000d	60 kg x 5 g / 1:12000d	150 kg x 10 g / 1:15000d	300 kg x 20 g / 1:15000d
Kapazität x zugel. Ablesbarkeit (e)	15 kg x 5 g / 1:3000e	30 kg x 10 g / 1:3000e	60 kg x 20 g / 1:3000e	150 kg x 50 g / 1:3000e	300 kg x 100 g / 1:3000e
Stativ	350 mm feste Höhe, hohle Röhre, Edelstahl		680 mm feste Höhe, hohle Röhre, Edelstahl		
Waagenabmessungen (BxH1xH2xT1xT2)	305 x 95 x 590 x 305 x 425 mm		457 x 115 x 940 x 457 x 577		610 x 137 x 940 x 610 x 730
Versandabmessungen	490 L x 410 B x 440 H mm		810 L x 600 B x 240 H mm		1000 L x 760 B x 250 H mm
Netto- / Versandgewicht	16,1 kg / 18,5 kg		31,6 kg / 33,8 kg		39,4 kg / 45,8 kg

Konformität

- Sicherheit und EMV: EN60950, EN61326, FCC, CE, UL_{us}
Entspricht der Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE)
- Typenzulassung/eichpflichtig:
 - Indikator der T51xx-Serie: EC-Typenzulassung und Testzertifikat: TC7132 / T5980
 - Wägezellen: OIML R60-2000-NL-02.14 / TC6046; OIML R60-2000-NL-02.12 / TC6043
- Qualität: Ohaus-Qualitätsmanagementsystem registriert nach ISO 9001:2008